

# 市机关大院立体车库维护保养（2021年1—12月）用户需求

## 一、项目概况

1. 项目名称：市机关大院立体车库维护保养（2021年1—12月）。
2. 项目地点：市机关大院立体车库。
3. 承包范围：市机关大院立体停车库升降横移类机械式停车设备，维保车位132个。
4. 维护保养期限：2021年（1-12月）。
5. 项目预算金额：115200元。

## 二、承包方条件

1. 承包方是在中华人民共和国境内合法注册的独立法人机构。在中国工商行政管理部门注册登记取得企业法人营业执照，具有独立法人资格。
2. 具备国家质量技术监督部门颁发的机械式停车设备安装、改造、维修资质。
3. 提供投标截止日前6个月内任意1个月的财务审计报告或财务报表复印件。
4. 提供投标截止日前6个月内任意1个月的依法缴纳税收的证明（纳税凭证）复印件，如依法免税的，应提供相应文件证明其依法免税。
5. 投标截止日前6个月内任意1个月的依法缴纳社会保险的证明（缴费凭证）复印件，如依法不需要缴纳社会保障资金的，应提供相应文件证明其依法不需要缴纳社会保障资金。
6. 本项目不接受联合体投标，中标后不允许分包。

## 三、服务需求

1. 服务时应严格遵守国家相关的法律法规和采购方有关的规章制度。

2. 承包方必须严格遵守《特种设备安全监察条例》及《特种设备安全法》等相关规定。

3. 合同履行期间，承包方应根据国家法律法规、当地质量监督部门保养规范要求对升降横移类机械式停车设备进行保养，结合机械停车设备厂家的工艺和规范，制定周、月、季度、年度的检查和维护方案，对机械停车设备进行调整、检查、润滑、清洁等全面维护保养工作，以保持机械停车设备的正常运行。具体保养内容如下：

| 升降横移类机械式停车设备保养内容 |                                      |    |    |     |    |
|------------------|--------------------------------------|----|----|-----|----|
| 系统               | 检查内容                                 | 每周 | 每月 | 每半年 | 每年 |
| 机械结构、传动、安全装置     | 梁间平行度                                |    |    |     | ✓  |
|                  | 框架两对角角线长度允差                          |    |    |     | ✓  |
|                  | 主要焊缝                                 |    | ✓  |     |    |
|                  | 主要受力构件发生腐蚀情况                         |    |    | ✓   |    |
|                  | 钢丝绳尾端的固定装置防松或自紧的性能                   |    | ✓  |     |    |
|                  | 钢丝绳有无扭结、压偏、弯折、笼状畸变、断股、波浪形、断丝、绳芯挤出等现象 |    | ✓  |     |    |
|                  | 制动器有无裂纹、摩擦垫片磨损情况                     |    |    | ✓   |    |
|                  | 制动轮是否有裂纹、轮缘厚度磨损                      |    |    |     | ✓  |
|                  | 卷筒是否有出现裂纹、筒壁磨损是否超标                   |    |    |     | ✓  |
|                  | 滑轮有无损害钢丝绳的缺陷、裂纹；绳槽径向磨损量、绳槽壁厚磨损量以及绳槽不 |    |    |     | ✓  |

|  |   |   |   |   |
|--|---|---|---|---|
| 均匀磨损量是否超标                              |   |   |   |   |
| 液压系统过压保护装置,超压能自动停止动作                   |   |   | ✓ |   |
| 液压升降系统设置安全保护装置完好                       |   |   | ✓ |   |
| 液压系统油缸柱塞伸缩的限位装置完好                      |   |   | ✓ |   |
| 液压油工作温度                                |   | ✓ |   |   |
| 电动机的固定螺栓                               | ✓ |   |   |   |
| 固定升降链条梁上的螺栓                            | ✓ |   |   |   |
| 轴承座的固定螺栓                               | ✓ |   |   |   |
| 固定升降链条梁上导轨轮的变形、磨损和轴上挡板                 |   |   | ✓ |   |
| 传动链条伸长                                 |   |   |   | ✓ |
| 减速机的杂音和温度                              | ✓ |   |   |   |
| 电动机的杂音和温度                              | ✓ |   |   |   |
| 升降链条伸长和变形                              |   |   |   | ✓ |
| 升降链条润滑状态                               | ✓ |   |   |   |
| 载车板的安装升降链条的部分螺栓                        |   | ✓ |   |   |
| 安装升降链条梁中链条的连接部分螺栓                      |   | ✓ |   |   |
| 各部分的润滑状态                               | ✓ |   |   |   |
| 检查各运转系统的电机、减速机、链轮有无异常声响,漏油,并为主要传动件注润滑油 |   | ✓ |   |   |
| 检查防坠器动作是否灵活,可靠                         |   | ✓ |   |   |
| 车板运动是否灵活,若轴承损坏,应更换                     |   |   | ✓ |   |
| 检查各滚轮转动是否松动,定位是否准确                     |   |   | ✓ |   |
| 检查安全栅                                  | ✓ |   |   |   |
| 检查阻车装置完好                               | ✓ |   |   |   |

|         |                                |   |   |   |  |
|---------|--------------------------------|---|---|---|--|
|         | 安全钳工作正常有效                      |   |   | ✓ |  |
|         | 检查安全隔离设施完好                     | ✓ |   |   |  |
|         | 机械传动系统防护措施完好                   |   | ✓ |   |  |
|         | 设备接地良好，接地电阻不大于 $4\Omega$       |   | ✓ |   |  |
| 电气及安全装置 | 电气线路绝缘情况符合要求                   |   | ✓ |   |  |
|         | 短路、欠压、过压保护、零电位保护、相序保护装置完好      |   | ✓ |   |  |
|         | 操作装置紧急停止开关能准确动作                |   | ✓ |   |  |
|         | 通风换气装置良好                       | ✓ |   |   |  |
|         | 手动应急装置完好                       |   | ✓ |   |  |
|         | 各行程开关螺丝是否松动，定位是否准确             |   | ✓ |   |  |
|         | 检查控制屏的所有接线，以保证接线良好             |   |   | ✓ |  |
|         | 检查操作面板，按钮功能及显示器运行情况            |   | ✓ |   |  |
|         | 检查急停开关、光电保护开关及限位开关的有效性，并作适当的调整 | ✓ |   |   |  |
|         | 检查故障报警检测系统以及运行指示器工作情况          |   |   | ✓ |  |
|         | 检查电控系统的设备，元件有无失灵情况出现           |   |   | ✓ |  |
|         |                                |   |   |   |  |

4. 承包方每次委派维护保养现场作业人员不得少于 2 个，作业前必须通知采购方现场负责人，取得同意后方可进行维护保养工作。停止机械停车设备运行维保时，应有明显的检修标志。发现停车设备存在安全隐患时，应及时通知采购方相关负

责人，必要时可以停止使用。维修人员必须持证上岗，每次维修保养结束后填写保养单据，由采购方指定人员签字认可。

5. 对机械停车设备提供 24 小时全天候的应急召修服务。接到报修通知后，要求 20 分钟内到达现场并尽快排除故障，日常维护中更换零配件单件费用在 500 元（含）以内的，由承包方免费提供。

6. 承包方要具备升降横移类停车设备的技术力量，及配件的供应渠道。

7. 承包方要积极配合采购方参与当地政府质量技术监督管理部门的机械停车设备年检工作及负责接送检验人员用车，以及其他有关政府部门主持的检查工作（检验费由采购方承担），年检前按国家标准/规则、当地质量技术监督管理部门保养规范要求对采购方的设备进行一次全面的检查并提交检查报告，采取有效的方法保证机械停车设备通过年检，以及负责完成年检中因维护保养不当所发生的整改工作并承担所有责任费用和罚金等。

8. 承包方为派往项目的工作人员购买人身意外保险，购买第一受益人为承包方的公众责任险，遵守职业健康和环保法规的相关要求。

9. 作业中应当落实现场安全防护措施，保证作业安全。承包方要定期对机械停车设备管理人员进行基本操作和安全知识培训。

10. 提供的机械停车设备更换配件必须是原厂生产的、全新的、未使用过的合格产品，达到要求的性能规格，配件及产品合格证需交使用单位保存。

11. 建立回访制度（包括工作人员服务态度、维修质量、是否按照规定实施维护保养等）。

12. 承包方应当配合起重机械检验机构对停车设备定期检验。

13. 承包方需协助办理机械停车设备维护保养期内的年审工作（包括办理机械停车设备报检、排期、年检、接送、领取有关检测的资料及使用合格证）。

14. 承包方需严格执行国家、省、市关于“新冠肺炎疫情”防控有关规定，积极配合采购方开展疫情防控工作。